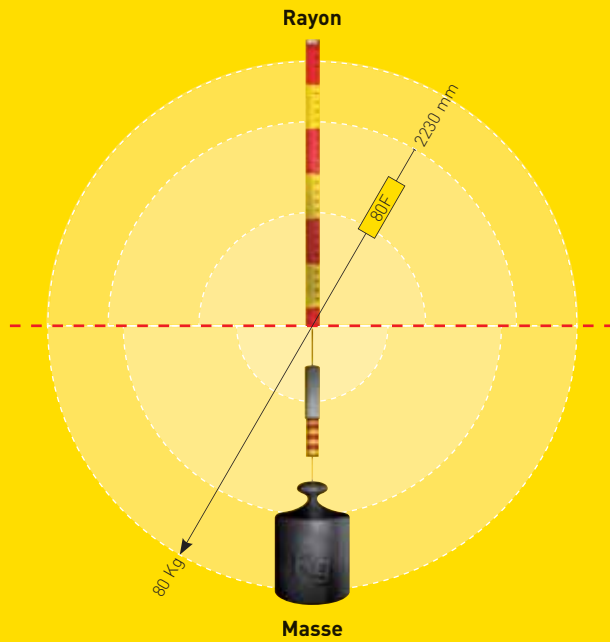


	Modèle Robot	Contrôleur	Axes	Charge admissible au poignet [ka]	Répétabilité [mm]	Masse unité mécanique [kg]	Rayon [mm]	Rayon [°]						Vitesse de mouvement [°/s]						J4 Moment [Nm] / Inertie [kgm ²]	J5 Moment [Nm] / Inertie [kgm ²]	J6 Moment [Nm] / Inertie [kgm ²]	Ratio IP
								J1	J2	J3	J4	J5	J6	J1	J2	J3	J4	J5	J6				
R-1000iA	80F	R-30iA	6	80	± 0.2	620	2230	360	245	360	720	250	720	170	140	160	230	230	350	380/30	380/30	200/20	<small>Unité mécanique IP54 std (en option IP67), Poignet et bras: J3 IP67</small>



LE ROBOT FANUC R-1000iA/80F EST UN NOUVEAU ROBOT HAUTE PERFORMANCE, CONÇU POUR MAXIMISER LA PRODUCTIVITÉ DE LA SOUDURE PAR POINTS DANS L'INDUSTRIE AUTOMOBILE. IL AFFICHE UNE CHARGE EMBARQUÉE DE 80 KG ET UN RAYON D'ACTION DE 2,23 M.

» CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

R-1000iA/80F, le robot idéal pour des cellules robotisées compactes et des lignes de production très denses.

Robot rapide et robuste, conçu pour des applications telles que:

- soudure par points
- manipulation

BRAS FIN ET GRANDE VITESSE D'AXES POUR UNE MEILLEURE PRODUCTIVITÉ

- Le faible encombrement au sol, la finesse du bras et du poignet du robot R-1000iA/80F en font la solution idéale des cellules de soudure par points, innovantes et exigeantes. Trois robots R-1000iA/80F peuvent facilement s'insérer dans l'espace habituellement requis pour 2 robots de soudure conventionnels, pour une productivité augmentée de 50%.
- La grande vitesse d'axes du R-1000iA/80F permet des temps de cycles 10% plus rapides que les robots conventionnels de soudure en mouvement classique.

ÉCONOMIES D'ESPACE, DE CONSOMMATION D'ÉNERGIE ET DE COÛTS

- Avec un poids inférieur d'environ 50% par rapport aux robots conventionnels, le R-1000iA/80F réduit considérablement la consommation d'énergie.
- Grâce à son encombrement au sol réduit de moitié comparé aux robots conventionnels, le R-1000iA/80F diminue considérablement les coûts d'installation.
- Le robot R-1000iA/80F peut également être monté au plafond, libérant ainsi encore plus d'espace.

LE ROBOT LE PLUS RAPIDE ET LE PLUS FORT DE SA CATÉGORIE

- Le robot R-1000iA/80F a le plus grand rayon d'action, la plus grande vitesse d'axes et la charge utile la plus importante de sa catégorie.
- Il autorise de meilleurs temps de cycle pour la soudure par points avec faible espacement, permettant ainsi d'atteindre une productivité maximale.
- Sa forte capacité de charge et son grand rayon d'action font également du R-2000iA/80F le robot idéal pour des opérations de manutention.

CONCEPTION ULTRA FIABLE RECONNU

- Le poignet et l'axe J3 sont entièrement résistants à l'eau et à la poussière (IP67), assurant ainsi une grande performance et une haute fiabilité dans les environnements humides et poussiéreux.
- La conception commune aux robots R-1000iA, R-2000iB, M-900iA et M-2000iA est aujourd'hui largement reconnue, avec 85.000 robots installés dans le monde dans les ateliers de carrosserie automobile, les fonderies et autres environnements sévères.
- La fiabilité reconnue de ces robots réduit les risques de pannes, autorise un entretien minimum et diminue ainsi les coûts liés à l'exploitation.

ROTATION DE L'AXE 4 AU PLUS PRÈS DU POIGNET – BRAS FIN AVEC ZONE DE FIXATION POUR LES ÉQUIPEMENTS

- Grâce à la transmission des axes 5 et 6 intégrée dans le bras du robot, l'axe 3 est très fin et permet au robot d'accéder et de manœuvrer dans des espaces de travail confinés.
- Le réducteur de l'axe 4 est situé à l'extrémité de l'axe 4, ce qui permet de garder l'axe 3 fixe. L'axe 4 tourne en bout de bras :
 - Réduction de l'usure du préhenseur
 - Conception fiable de longue durée
 - Simplicité et fiabilité de l'accastillage
- Un équipement pesant 15 kg peut être monté sur l'axe 3 du robot.

CONNEXIONS STANDARDS AIR ET ÉLECTRICITÉ FOURNIES À L'AXE 3

Alimentation d'air et d'électricité de l'axe 1 à 3

- Connexions courtes jusqu'à l'outil
- Fiabilité améliorée du câblage
- Fiabilité éprouvée (montage en usine)

CAPACITÉ DE RETOURNEMENT DU BRAS ROBOT

- Réduit les temps de cycle
- Permet plus de flexibilité dans la conception des cellules
- Permet à plusieurs robots de travailler ensemble et dans un espace restreint
- Enveloppe de travail maximum lorsque le robot est monté en position inversée.

OPTION : SOLUTION ARM POUR LA SOUDURE PAR POINTS

L'équipement optionnel Solution Arm inclut les faisceaux de soudure, les tuyaux de refroidissement par eau et les câbles de commande pour les process de soudure par points.

- Accélère l'installation du robot
- Optimise la disponibilité
- Évite les mauvaises connexions dues à des erreurs humaines.

OPTION: BUTÉES MÉCANIQUES SUR LES AXES PRINCIPAUX

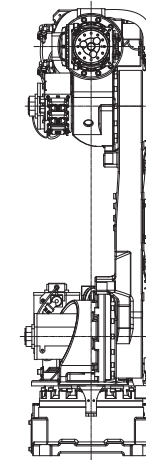
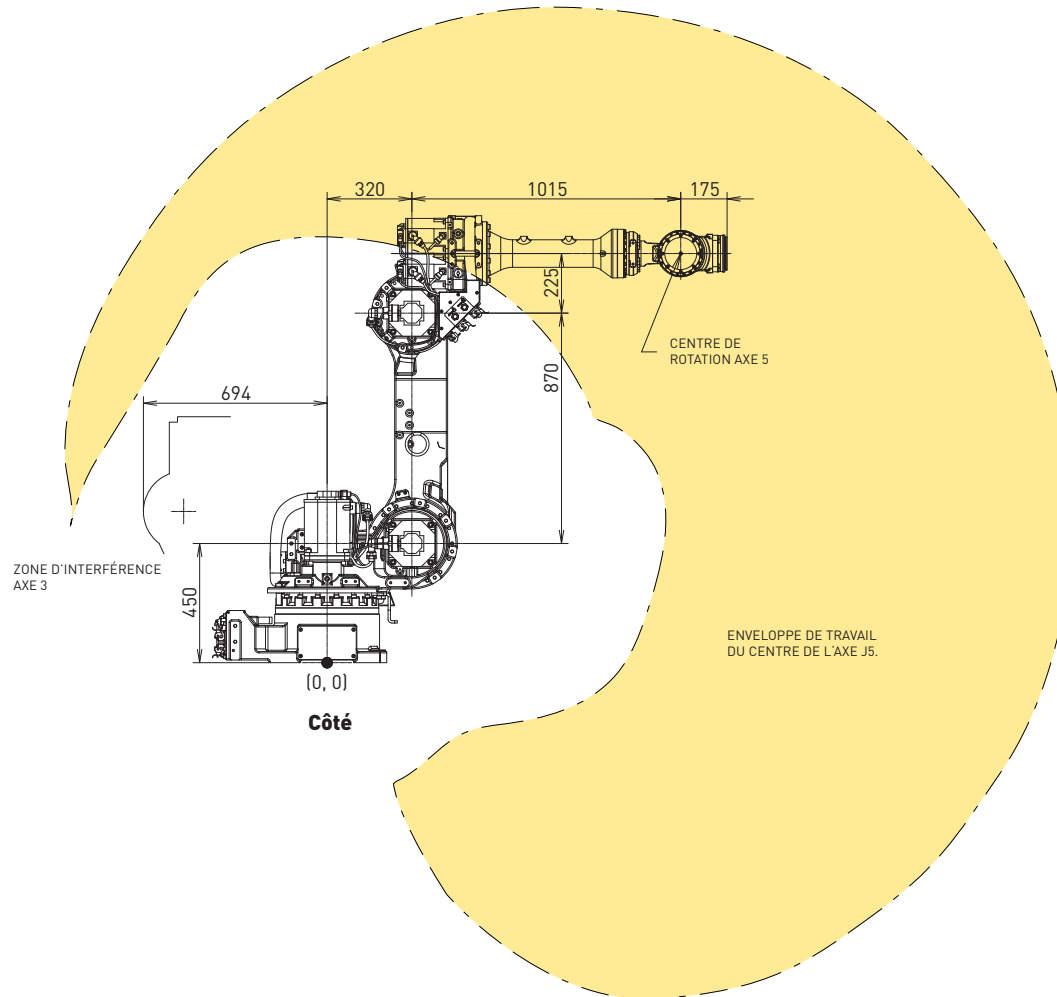
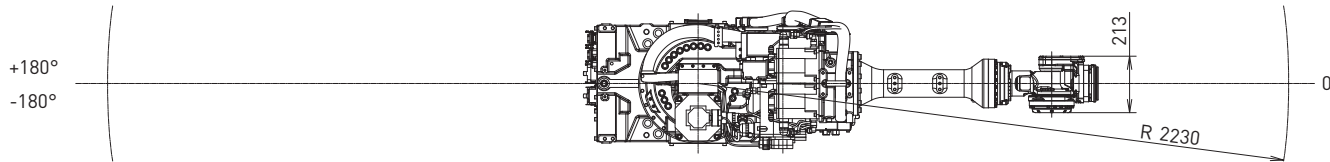
Butées mécaniques ajustables en option pour la restriction des rotations des axes 1, 2 et 3.

- Permet de maintenir une distance de sécurité entre le robot et l'opérateur dans les cellules robotisées compactes.
- La taille des cellules robotisées et leurs coûts d'installation peuvent ainsi être réduits.



R-1000iA

Dessus



Face

